



वेफर परीक्षण और छंटाई इंजीनियर

क्यूपी कोड: ELE/Q0122

संस्करण: 3.0

एनएसक्यूएफ स्तर: 5

इलेक्ट्रॉनिक्स सेक्टर स्किल्स काउंसिल ऑफ इंडिया || 155, द्वितीय तल, ईएससी हाउस ओखला औद्योगिक क्षेत्र-
फेज 3 नई दिल्ली- 110020 || ईमेल: anu@essc-india.org

योग्यता पैक

अंतर्वस्तु

ELE/Q0122: वेफर परीक्षण और छंटाई इंजीनियर	3
संक्षिप्त कामविवरण.....	3
लागू राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस)	3
अनिवार्य एनओएस.....	3
योग्यता पैक (QP) पैरामीटर	3
ELE/N0152: वेफर का निरीक्षण करें	5
ELE/N0153: परीक्षण और क्रमबद्ध करें	11
ELE/N0154: प्रोबर हैंडलिंग	17
ELE/N0155: मशीन/उपकरण और उपभोग्य सामग्रियों की खरीद	21
DGT/VSQ/N0102: रोजगार योग्यता कौशल (60 घंटे)	28
मूल्यांकन दिशानिर्देश और वेटेज	35
मूल्यांकन दिशानिर्देश	35
मूल्यांकन भार.....	36
परिवर्णी शब्द.....	37
शब्दकोष	38

योग्यता पैक

ELE/Q0122: वेफर परीक्षण और छंटाई इंजीनियर

संक्षिप्त नौकरी विवरण

वेफर परीक्षण एवं छंटाई इंजीनियर, निर्माण के अगले चरण पर आगे बढ़ने से पहले, वेफर के निरीक्षण, परीक्षण और जांच संचालन गतिविधि के लिए जिम्मेदार होता है ताकि वेफर के निरीक्षण हेतु सभी निर्धारित मापदंडों का सत्यापन किया जा सके। व्यक्ति को प्रत्येक चरण के लिए मशीन की खरीद-फरोख्त और उपभोग्य सामग्रियों की गणना में प्रबंधक और/या अन्य अधिकृत कर्मियों की सहायता भी करनी होती है।

व्यक्तिगत गुण

व्यक्ति में विश्लेषणात्मक और समस्या-समाधान कौशल के साथ-साथ बारीकियों को समझने की योग्यता भी होनी चाहिए। व्यक्ति को दूसरों के साथ समन्वय में काम करने में सक्षम होना चाहिए। व्यक्ति को मौखिक और लिखित दोनों रूपों में उचित ढंग से संवाद करने में सक्षम होना चाहिए।

लागू राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस)

अनिवार्य एनओएस:

1. [ELE/N0152: वेफर का निरीक्षण करें](#)
2. [ELE/N0153: परीक्षण और क्रमबद्ध करें](#)
3. [ELE/N0154: प्रोबर हैंडलिंग](#)
4. [ELE/N0155: मशीन/उपकरण और उपभोग्य सामग्रियों की खरीद](#)
5. [DGT/VSQ/N0102: रोजगार योग्यता कौशल \(60 घंटे\)](#)

योग्यता पैक (QP) पैरामीटर

क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
देश	भारत

योग्यता पैक

एनएसक्यूएफ स्तर	5
क्रेडिट	19
एनसीओ/आईएससीओ/आईएसआईसी कोड के अनुरूप	एनसीओ-2015/7223.2800
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	<p>यूजी (यूजी डिप्लोमा) (भौतिकी/इलेक्ट्रॉनिक्स/इलेक्ट्रिकल/मैकेनिकल) का दूसरा वर्ष पूरा किया हो, साथ ही सेमीकंडक्टर और कंपोनेंट्स में 1.5 वर्ष का प्रासंगिक अनुभव हो।</p> <p>या</p> <p>10वीं के बाद 3 वर्षीय डिप्लोमा (इलेक्ट्रॉनिक्स/इलेक्ट्रिकल/मैकेनिकल) के साथ सेमीकंडक्टर और कंपोनेंट्स में 3 वर्ष का प्रासंगिक अनुभव</p> <p>या</p> <p>एनएसक्यूएफ स्तर (4.5) की पिछली प्रासंगिक योग्यता</p> <p>1.5 वर्ष का अनुभव सेमीकंडक्टर और घटकों में प्रासंगिक अनुभव</p>
स्कूल में प्रशिक्षण के लिए शिक्षा का न्यूनतम स्तर	10वीं कक्षा
पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण	ना
नौकरी में प्रवेश की न्यूनतम आयु	18 वर्ष
अंतिम बार समीक्षा की गई	ना
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी अनुमोदन तिथि	08/05/2025
संस्करण	3.0
NQR पर संदर्भ कोड	क्यूजी-05-ईएच-03996-2025-वी3-ईएसएससीआई
एनक्यूआर संस्करण	3.0

टिप्पणी:

ना

योग्यता पैक

ELE/N0152: वेफर का निरीक्षण करें

विवरण

एनओएस इकाई का कार्य प्रक्रिया मापदंडों का निरीक्षण करना और दैनिक गतिविधि का प्रबंधन करना है।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर

- करता है:• आने वाले निरीक्षण
- ऑप्टिकल निरीक्षण•
- डेटा विश्लेषण
- एसओपी तैयार करें

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

आने वाले निरीक्षण

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. किसी भी दोष का पता लगाने के लिए वेफर की भौतिक जांच करें
- पीसी2. सभी दोषों का मानचित्रण सुनिश्चित करें और अस्वीकार करें
- पीसी3. दोषों के आधार पर प्रत्येक वेफर का मानचित्रण सुनिश्चित करें
- पीसी4. अगले चरण के लिए मैपिंग सत्यापित करें
- पीसी5. सभी दोषों का विश्लेषण करें
- पीसी6. दोषों के मूल कारण का मूल्यांकन करें
- पीसी7. आंतरिक टीम को फीडबैक प्रबंधित करना
- पीसी8. पोर्टफोलियो मीटर या किसी अन्य वेफर ज्यामिति माप उपकरण का उपयोग करें
- पीसी9. मिमी स्तर के दोषों की पहचान करें
- पीसी10. वेफर पर मैनुअल माप की जाँच करें

ऑप्टिकल निरीक्षण

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी11. ऑप्टिकल माइक्रोस्कोप का उपयोग करें
- पीसी12. खुरदरापन माप उपकरण का उपयोग करें
- पीसी13. सूक्ष्म-स्तरीय दोषों की पहचान करना

योग्यता पैक

- पीसी14. प्रोग्राम माइक्रोस्कोप सीखें
- पीसी15. दोष डेटा का विश्लेषण करें
- पीसी16. वेफर दोष मानचित्र उत्पन्न करें
- पीसी17. दस्तावेज़ वेफर मानचित्र तैयार करें और अगली प्रक्रिया में भेजें
- पीसी18. मानक संचालन प्रक्रिया (एसओपी) तैयार करना
- पीसी19. ऑपरेटरों को प्रशिक्षित करें

डेटा विश्लेषण

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी20. संयुक्त जनशक्ति कार्यक्रम (जेएमपी) आदि जैसे डेटा विश्लेषण उपकरण चलाएं
- पीसी21. वेफर से संबंधित विफलता मोड की पहचान करना
- पीसी22. उपज ट्रेकिंग के लिए सांख्यिकीय प्रक्रिया नियंत्रण (एसपीसी) या सांख्यिकीय प्रणाली का उपयोग करें
- पीसी23. हर दिन विश्लेषण उपज
- पीसी24. सीपीके, पीपीके, मानक विचलन आदि की गणना करें
- पीसी25. यह सुनिश्चित करें कि परिभाषित करें, मापें, विश्लेषण करें, सुधारें और नियंत्रण (DMAIC) पद्धति का पालन किया जाए
- पीसी26. आपूर्तिकर्ता मानक और कंपनी विनिर्देशों का मूल्यांकन करें

एसओपी तैयार करें

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी27. वाणिज्यिक कंप्यूटर-सहायता प्राप्त डिजाइन (ऑटो-कैड) के अनुसार आवश्यकताओं की पहचान करना
- पीसी28. तापमान, गति, मोल्ड प्रवाह, वैक्यूम और मोल्ड दिशा आदि जैसे स्पष्ट विनिर्देशों के साथ प्रक्रिया प्रवाह तैयार करें
- पीसी29. मोल्ड यौगिक इलाज ओवन सेटअप मापदंडों तैयार
- पीसी30. एसओपी को इस तरह से तैयार करें कि वह चित्रों, दृश्यों, डेटा चार्ट आदि के माध्यम से ऑपरेटरों के लिए अधिक समझने योग्य हो।
- पीसी31. ऑपरेटरों को एसओपी प्रवाह पर प्रशिक्षित करना
- पीसी32. परिभाषित प्रक्रिया या कार्यक्रम नाम/कोड के साथ एक यात्रा कार्ड तैयार करें

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

- केयू1. डाई के आयामों और बैक ग्राइंडिंग प्रक्रियाओं की पहचान कैसे करें
- केयू2. डाई अटैच फिल्म/सामग्री गुणों और मोटाई आवश्यकताओं का विश्लेषण करने का महत्व
- केयू3. डाई-अटैच फिल्म/सामग्री की इलाज और संलग्न करने की स्थितियों का मूल्यांकन कैसे करें
- केयू4. स्टैकिंग की संरचना को कैसे पहचानें (डाई की मोटाई और डाई अटैच फिल्म/सामग्री की मोटाई के साथ सबस्ट्रेट की मोटाई)

योग्यता पैक

- केयू5. संबंध बल, पिक एंड प्लेस स्थान, ओवन के अंदर इलाज पैरामीटर आदि को कैसे निर्दिष्ट किया जाए।
- केयू6. सभी प्रक्रिया मापदंडों को स्थापित करने की प्रक्रिया, जैसे कि बंधन बल, प्लेसमेंट, संलग्न गति, चिपकने वाला मोटाई, वेफर और सबस्ट्रेट स्थान गति, आदि।
- केयू7. डमी नमूने चलाने के लिए कैसे सेट करें
- केयू8. यह सुनिश्चित करने के लिए माप लेने का महत्व कि सभी आयाम विनिर्देश के भीतर हैं
- केयू9. निर्दिष्ट मानदंडों को पूरा होने तक मानदंडों को दोहराने का महत्व
- केयू10. प्रमुख इनपुट मापदंडों को मानक संचालन प्रक्रिया (एसओपी) में कैसे बदलें
- केयू11. पूर्ण एसओपी तैयार करने और उसे उत्पादन के लिए जारी करने तथा यदि आवश्यक हो तो विशेष आवश्यकताओं पर विचार करने का महत्व
- केयू12. नए उत्पाद सत्यापन प्रक्रिया के लिए मापदंडों की पहचान करने का महत्व
- केयू13. इसी तरह का प्रोग्राम चलाने के लिए पुरानी रेसिपी की कॉपी कैसे तैयार करें
- केयू14. उत्पाद विनिर्देश आवश्यकताओं के अनुसार पहचान करने और परिवर्तन करने का महत्व
- केयू15. डमी मापन कैसे चलाएं, प्रक्रिया क्षमता (सीपीके), प्रक्रिया प्रदर्शन (पीपीके), और अन्य गुणवत्ता मापदंडों की गणना कैसे करें
- केयू16. विभिन्न गुणवत्ता और विश्वसनीयता जांचों का उपयोग करके वास्तविक उत्पाद को सत्यापित करने का महत्व और प्रक्रिया
- केयू17. सभी गुणवत्ता नियंत्रण (QC) पारित होने के बाद बड़े पैमाने पर उत्पादन की तैयारी का महत्व
- केयू18. स्वचालित कंप्यूटर-सहायता प्राप्त डिज़ाइन (AUTO-CAD) सॉफ्टवेयर का उपयोग कैसे करें
- केयू19. तापमान, गति, जल प्रवाह, निर्वात आदि जैसे स्पष्ट विनिर्देशों के साथ प्रक्रिया प्रवाह तैयार करने की प्रक्रिया।
- केयू20. चित्रों, दृश्यों, डेटा चार्ट के साथ एसओपी तैयार करने का महत्व, ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि यह ऑपरेटरों के लिए अधिक समझने योग्य हो
- केयू21. एसओपी प्रवाह पर ऑपरेटरों की प्रशिक्षण आवश्यकताओं की पहचान करने का महत्व
- केयू22. परिभाषित प्रक्रिया या कार्यक्रम नाम/कोड के साथ यात्रा कार्ड तैयार करने की प्रक्रिया
- केयू23. उत्पादन के लिए जारी किए गए सभी यात्रा कार्डों की गुणवत्ता सुनिश्चित करने का महत्व
- केयू24. कार्यक्रमों का नियमित निरीक्षण करने का महत्व
- केयू25. डेटा का नियमित निरीक्षण करने का महत्व, जैसे उपज, विफलता, आदि।
- केयू26. आपात स्थितियों के लिए तैयारी का महत्व

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

- जीएस1. कार्य-संबंधी नोट्स और रिकॉर्ड बनाए रखें
- जीएस2. कार्य क्षेत्र के बारे में नवीनतम जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रासंगिक साहित्य पढ़ें
- जीएस3. साझा की जा रही जानकारी/निर्देशों को समझने के लिए ध्यानपूर्वक सुनें
- जीएस4. विनम्रता और पेशेवर तरीके से संवाद करें
- NSQC स्वीकृत || इलेक्ट्रॉनिक्स सेक्टर स्किल्स काउंसिल ऑफ इंडिया

योग्यता पैक

जीएस5.समय पर पूरा करने के लिए कार्यों की योजना बनाएं और उन्हें प्राथमिकता दें

जीएस6.कार्य उद्देश्यों को प्राप्त करने के लिए सहकर्मियों के साथ समन्वय करना

जीएस7.किसी समस्या के सभी संभावित समाधानों का मूल्यांकन करके सर्वोत्तम समाधान का चयन करें

जीएस8.कार्यस्थल पर आपातस्थितियों/दुर्घटनाओं से निपटने के लिए त्वरित निर्णय लेना

योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<i>आने वाले निरीक्षण</i>	16	18	-	4
पीसी1. किसी भी दोष का पता लगाने के लिए वेफर की भौतिक जांच करें	-	-	-	-
पीसी2. सभी दोषों का मानचित्रण सुनिश्चित करें और अस्वीकार करें	-	-	-	-
पीसी3. दोषों के आधार पर प्रत्येक वेफर का मानचित्रण सुनिश्चित करें	-	-	-	-
पीसी4. अगले चरण के लिए मैपिंग सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी5. सभी दोषों का विश्लेषण करें	-	-	-	-
पीसी6. दोषों के मूल कारण का मूल्यांकन करें	-	-	-	-
पीसी7. आंतरिक टीम को फीडबैक प्रबंधित करना	-	-	-	-
पीसी8. पोर्टफोलियो मीटर या किसी अन्य वेफर ज्यामिति माप उपकरण का उपयोग करें	-	-	-	-
पीसी9. मिमी स्तर के दोषों की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी10. वेफर पर मैनुअल माप की जाँच करें	-	-	-	-
<i>ऑप्टिकल निरीक्षण</i>	10	14	-	2
पीसी11. ऑप्टिकल माइक्रोस्कोप का उपयोग करें	-	-	-	-
पीसी12. खुरदरापन माप उपकरण का उपयोग करें	-	-	-	-
पीसी13. सूक्ष्म-स्तरीय दोषों की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी14. प्रोग्राम माइक्रोस्कोप सीखें	-	-	-	-
पीसी15. दोष डेटा का विश्लेषण करें	-	-	-	-
पीसी16. वेफर दोष मानचित्र उत्पन्न करें	-	-	-	-
पीसी17. दस्तावेज़ वेफर मानचित्र तैयार करें और अगली प्रक्रिया में भेजें	-	-	-	-
पीसी18. मानक संचालन प्रक्रिया (एसओपी) तैयार करना	-	-	-	-

योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी19.ऑपरेटरों को प्रशिक्षित करें	-	-	-	-
<i>डेटा विश्लेषण</i>	8	10	-	2
पीसी20.संयुक्त जनशक्ति कार्यक्रम (जेएमपी) आदि जैसे डेटा विश्लेषण उपकरण चलाएं	-	-	-	-
पीसी21.वेफर से संबंधित विफलता मोड की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी22.उपज ट्रैकिंग के लिए सांख्यिकीय प्रक्रिया नियंत्रण (एसपीसी) या सांख्यिकीय प्रणाली का उपयोग करें	-	-	-	-
पीसी23.हर दिन विश्लेषण उपज	-	-	-	-
पीसी24.सीपीके, पीपीके, मानक विचलन आदि की गणना करें	-	-	-	-
पीसी25.यह सुनिश्चित करें कि परिभाषित करें, मापें, विश्लेषण करें, सुधारें और नियंत्रण (DMAIC) पद्धति का पालन किया जाए	-	-	-	-
पीसी26.आपूर्तिकर्ता मानक और कंपनी विनिर्देशों का मूल्यांकन करें	-	-	-	-
<i>एसओपी तैयार करें</i>	6	8	-	2
पीसी27.वाणिज्यिक कंप्यूटर-सहायता प्राप्त डिजाइन (ऑटो-कैड) के अनुसार आवश्यकताओं की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी28.तापमान, गति, मोल्ड प्रवाह, वैक्यूम और मोल्ड दिशा आदि जैसे स्पष्ट विनिर्देशों के साथ प्रक्रिया प्रवाह तैयार करें	-	-	-	-
पीसी29.मोल्ड यौगिक इलाज ओवन सेटअप मापदंडों तैयार	-	-	-	-
पीसी30.एसओपी को इस तरह से तैयार करें कि वह चित्रों, दृश्यों, डेटा चार्ट आदि के माध्यम से ऑपरेटरों के लिए अधिक समझने योग्य हो।	-	-	-	-
पीसी31.ऑपरेटरों को एसओपी प्रवाह पर प्रशिक्षित करना	-	-	-	-
पीसी32.परिभाषित प्रक्रिया या कार्यक्रम नाम/कोड के साथ एक यात्रा कार्ड तैयार करें	-	-	-	-
एनओएस कुल	40	50	-	10

योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0152
एनओएस नाम	वेफर का निरीक्षण करें
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	5
क्रेडिट	5
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

योग्यता पैक

ELE/N0153: परीक्षण और क्रमबद्ध करें

विवरण

एनओएस इकाई उत्पाद के परीक्षण और छंटाई से संबंधित है।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर करता है:

- परीक्षण कार्यक्रम विकास•
- परीक्षण कार्यक्रम की तैयारी
- विद्युत विफलता विश्लेषण•
- दस्तावेज़/एसओपी

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

परीक्षण कार्यक्रम विकास

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. स्मृति संरचना की पहचान करें
- पीसी2. पैकेजिंग संरचना को समझें
- पीसी3. व्यवहार्यता अध्ययन की जाँच करें
- पीसी4. एक परीक्षण कार्यक्रम विकसित करें
- पीसी5. विकसित कार्यक्रम का लक्षण वर्णन तैयार करना
- पीसी6. छोटे पैमाने पर जाँच और सत्यापन करना
- पीसी7. बुनियादी आदेश चलाएँ
- पीसी8. विद्युत आदेशों को समझना
- पीसी9. डिज़ाइन के अनुसार आवश्यक आदेशों को निष्पादित करें
- पीसी10. बुनियादी मैन्युअल परीक्षण करें

परीक्षण कार्यक्रम की तैयारी

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी11. विकसित परीक्षण कार्यक्रम को कम मात्रा पर सत्यापित किया जाना चाहिए
- पीसी12. दस्तावेज़ को सत्यापित करें और स्वर्णिम नमूने के रूप में सहेजें
- पीसी13. सत्यापित दस्तावेज़ को बड़े पैमाने पर उत्पादन में स्थानांतरित करना
- पीसी14. दोषों को दूर करने के लिए कार्य उत्पादन लाइन की जाँच करें

योग्यता पैक

पीसी15.उपज ट्रेकिंग की निगरानी करें

पीसी16.विफलताओं की जाँच करें और उन्हें प्रक्रियाओं से जोड़ें

पीसी17.अच्छे बनाम बुरे का वेफर मैपिंग बनाएं

पीसी18.वेफर को सटीक स्थानों के साथ मैप करें

विद्युत विफलता विश्लेषण

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी19.उत्पादन विफलताओं को डीबग करें

पीसी20.ग्राहक वापसी विफलताओं को डीबग करें

पीसी21.मूल कारण की जाँच करें और विफलता का स्थान पता करें

पीसी22.दोषों को प्रक्रियाओं से जोड़ें

पीसी23.उपज सुधार का विश्लेषण करें

पीसी24.विफलता मोड की जाँच करें

पीसी25.प्रत्येक विफलता मोड की श्रेणी निर्धारित करें जो भौतिक विफलताओं से जुड़ सकती है

पीसी26.विद्युत विफलता विश्लेषण उपकरणों की जाँच करें और उन्हें समझें

पीसी27.कार्यात्मक परीक्षण की जाँच करें और समझें

दस्तावेज़/एसओपी

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी28.ऑटो कैड पर काम करें

पीसी29.तापमान, गति, मोल्ड प्रवाह, वैक्यूम और मोल्ड दिशा आदि जैसे स्पष्ट विनिर्देशों के साथ प्रक्रिया प्रवाह तैयार करें

पीसी30.मोल्ड यौगिक इलाज ओवन सेटअप पैरामीटर तैयार करें

पीसी31.एसओपी की योजना इस तरह से बनाएं कि वह चित्रों, दृश्यों, डेटा, चार्ट आदि के माध्यम से ऑपरेटरों के लिए अधिक समझने योग्य हो।

पीसी32.ऑपरेटरों को एसओपी प्रवाह पर प्रशिक्षित करना

पीसी33.परिभाषित प्रक्रिया या कार्यक्रम नाम/कोड के साथ एक यात्रा कार्ड तैयार करें

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

केयू1. सभी डाई आयामों, स्टैकिंग संयोजन और वायर बॉन्डिंग मापदंडों को परिभाषित करने का महत्व

केयू2. सभी आयामों को मापने के लिए प्रत्येक लॉट के लिए नमूना आकार कैसे परिभाषित करें

केयू3. ऑपरेटरों के लिए एसओपी में मापन तकनीक तैयार करने का महत्व

केयू4. एकत्रित आंकड़ों का विश्लेषण करने और सांख्यिकीय विश्लेषण करने का महत्व, ताकि यह निर्धारित किया जा सके कि क्या यह अगले चरण के लिए लॉट जारी करने से पहले विनिर्देश के भीतर है

योग्यता पैक

- केयू5. उपभोग्य सामग्रियों के पैक के विनिर्देशों की पहचान कैसे करें
- केयू6. प्रत्येक उपभोग्य वस्तु का नियमित रूप से निरीक्षण करने का महत्व
- केयू7. डाई अटैच में किसी भी विफलता की पहचान कैसे करें
- केयू8. यह सुनिश्चित करने का महत्व कि तार बंधन विफलता विश्लेषण से गुजरता है
- केयू9. प्रत्येक विफलता के मूल कारण की जाँच का महत्व
- केयू10. विफलता दर को कम करने के लिए अल्पकालिक और दीर्घकालिक कार्यों या विफलताओं को परिभाषित करने का महत्व
- केयू11. 8D रिपोर्ट कैसे तैयार करें
- केयू12. प्रत्येक उत्पाद के लिए उपज डेटा संग्रह तैयार करने का महत्व
- केयू13. उपज का विश्लेषण कैसे करें
- केयू14. सांख्यिकीय विधियों का उपयोग करके डेटा का विश्लेषण करने का महत्व
- केयू15. भविष्य में विफलता से बचने के लिए कार्रवाई के साथ-साथ सभी विफलताओं को रिकॉर्ड करने का महत्व
- केयू16. अनुसंधान एवं विकास (आर एंड डी) करने और आगे सुधार के लिए रणनीति तैयार करने का महत्व
- केयू17. यूपीएच में सुधार के लिए मशीनों का कार्य सिद्धांत
- केयू18. प्रयोगों के डिजाइन (डीआई) विशेषज्ञता का विकास कैसे करें
- केयू19. संयुक्त जनशक्ति कार्यक्रम (जेएमपी) जैसे सांख्यिकीय उपकरणों को चलाने की प्रक्रिया
- केयू20. ग्राहकों, आपूर्तिकर्ताओं और आंतरिक टीमों के साथ नियमित रूप से बातचीत करने का महत्व
- केयू21. ऑटो-सीएडी का उपयोग करके डिजाइन तैयार करने की प्रक्रिया

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

- जीएस1. कार्य-संबंधी नोट्स लिखें और प्रासंगिक रिकॉर्ड बनाए रखें
- जीएस2. कार्य क्षेत्र के बारे में नवीनतम जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रासंगिक साहित्य पढ़ें
- जीएस3. वक्ता द्वारा साझा की जा रही जानकारी/निर्देशों को समझने के लिए ध्यानपूर्वक सुनें
- जीएस4. विनम्रता और पेशेवर तरीके से संवाद करें
- जीएस5. समय पर पूरा करने के लिए कार्यों की योजना बनाएं और उन्हें प्राथमिकता दें
- जीएस6. किसी समस्या के सभी संभावित समाधानों का मूल्यांकन करके सर्वोत्तम समाधान का चयन करें
- जीएस7. कार्य उद्देश्यों को प्राप्त करने के लिए सहकर्मियों के साथ समन्वय करना
- जीएस8. कार्य में संभावित व्यवधानों की पहचान करना और उचित निवारक उपाय करना
- जीएस9. कार्यस्थल पर आपातस्थितियों/दुर्घटनाओं से निपटने के लिए त्वरित निर्णय लेना

योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<i>परीक्षण कार्यक्रम विकास</i>	16	18	-	4
पीसी1. स्मृति संरचना की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी2. पैकेजिंग संरचना को समझें	-	-	-	-
पीसी3. व्यवहार्यता अध्ययन की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी4. एक परीक्षण कार्यक्रम विकसित करें	-	-	-	-
पीसी5. विकसित कार्यक्रम का लक्षण वर्णन तैयार करना	-	-	-	-
पीसी6. छोटे पैमाने पर जाँच और सत्यापन करना	-	-	-	-
पीसी7. बुनियादी आदेश चलाएँ	-	-	-	-
पीसी8. विद्युत आदेशों को समझना	-	-	-	-
पीसी9. आवश्यक आदेशों को निष्पादित करें डिजाइन के अनुसार	-	-	-	-
पीसी10. बुनियादी मैनुअल परीक्षण करें	-	-	-	-
<i>परीक्षण कार्यक्रम की तैयारी</i>	8	10	-	2
पीसी11. विकसित परीक्षण कार्यक्रम को कम मात्रा पर सत्यापित किया जाना चाहिए	-	-	-	-
पीसी12. दस्तावेज़ को सत्यापित करें और स्वर्णिम नमूने के रूप में सहेजें	-	-	-	-
पीसी13. सत्यापित दस्तावेज़ को बड़े पैमाने पर उत्पादन में स्थानांतरित करना	-	-	-	-
पीसी14. दोषों को दूर करने के लिए कार्य उत्पादन लाइन की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी15. उपज ट्रेकिंग की निगरानी करें	-	-	-	-
पीसी16. विफलताओं की जाँच करें और उन्हें प्रक्रियाओं से जोड़ें	-	-	-	-
पीसी17. अच्छे बनाम बुरे का वेफर मैपिंग बनाएं	-	-	-	-
पीसी18. वेफर को सटीक स्थानों के साथ मैप करें	-	-	-	-

योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<i>विद्युत विफलता विश्लेषण</i>	10	14	-	2
पीसी19.उत्पादन विफलताओं को डीबग करें	-	-	-	-
पीसी20.ग्राहक वापसी विफलताओं को डीबग करें	-	-	-	-
पीसी21.मूल कारण की जाँच करें और विफलता का स्थान पता करें	-	-	-	-
पीसी22.दोषों को प्रक्रियाओं से जोड़ें	-	-	-	-
पीसी23.उपज सुधार का विश्लेषण करें	-	-	-	-
पीसी24.विफलता मोड की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी25.प्रत्येक विफलता मोड की श्रेणी निर्धारित करें जो भौतिक विफलताओं से जुड़ सकती है	-	-	-	-
पीसी26.विद्युत विफलता विश्लेषण उपकरणों की जाँच करें और उन्हें समझें	-	-	-	-
पीसी27.कार्यात्मक परीक्षण की जाँच करें और समझें	-	-	-	-
<i>दस्तावेज़/ एसओपी</i>	6	8	-	2
पीसी28.ऑटो कैड पर काम करें	-	-	-	-
पीसी29.तापमान, गति, मोल्ड प्रवाह, वैक्यूम और मोल्ड दिशा आदि जैसे स्पष्ट विनिर्देशों के साथ प्रक्रिया प्रवाह तैयार करें	-	-	-	-
पीसी30.मोल्ड यौगिक इलाज ओवन सेटअप पैरामीटर तैयार करें	-	-	-	-
पीसी31.एसओपी की योजना इस तरह से बनाएं कि वह चित्रों, दृश्यों, डेटा, चार्ट आदि के माध्यम से ऑपरेटरों के लिए अधिक समझने योग्य हो।	-	-	-	-
पीसी32.ऑपरेटरों को एसओपी प्रवाह पर प्रशिक्षित करना	-	-	-	-
पीसी33.परिभाषित प्रक्रिया या कार्यक्रम नाम/कोड के साथ एक यात्रा कार्ड तैयार करें	-	-	-	-
एनओएस कुल	40	50	-	10

योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0153
एनओएस नाम	परीक्षण और क्रमबद्ध करें
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	5
क्रेडिट	4
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

योग्यता पैक

ELE/N0154: प्रोबर हैंडलिंग

विवरण

एनओएस इकाई संरचना और जांच हैंडलिंग की समझ के बारे में है।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर

करता है: • प्रोबर हैंडलिंग

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

प्रोबर हैंडलिंग

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. जांचकर्ता चयन की जाँच करें
- पीसी2. चेक प्रोबर खरीदता है
- पीसी3. जांचकर्ता सेटअप की जाँच करें
- पीसी4. परीक्षण जांचकर्ता सॉकेट/पिन चयन
- पीसी5. वेफर लोडिंग और अनलोडिंग की जाँच करें
- पीसी6. वेफर पिन सेटअप का परीक्षण करें
- पीसी7. वैक्यूम स्तर समायोजन की जाँच करें
- पीसी8. परीक्षण और जांचकर्ता के एकीकरण की पहचान करें
- पीसी9. जांच तालिका तापमान की जाँच करें
- पीसी10. अन्य सभी पैरामीटर सेटअप की जाँच करें
- पीसी11. सिस्टम में परीक्षण पैड स्थान
- पीसी12. जांचकर्ता आदेशों का परीक्षण करें
- पीसी13. परीक्षण डेटा एकत्र करें
- पीसी14. प्रत्येक परीक्षण के आरेख तैयार करें
- पीसी15. विशिष्ट डेटा और आरेख का विश्लेषण
- पीसी16. यदि कोई समस्या मिले तो सत्यापित करें और हल करें
- पीसी17. ऑपरेटरों द्वारा पालन किए जाने वाले एसओपी में सभी निर्देशों को सत्यापित और दस्तावेजित करना

योग्यता पैक

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

- केयू1. ऑटो कैड और अन्य समकक्ष डिज़ाइन उपकरणों का उपयोग
- केयू2. वेफर संरचना और प्रसंस्करण, और तार सामग्री गुण
- केयू3. ग्राहकों की आवश्यकताओं को निर्धारित करने और प्रतिस्पर्धियों के विनिर्देशों से डेटा एकत्र करने का महत्व
- केयू4. डाई को जोड़ने और वायर बॉन्डिंग विनिर्देशों को प्राप्त करने के लिए रिवर्स विश्लेषण कैसे करें
- केयू5. ग्राहक की आवश्यकताओं के अनुसार महत्वपूर्ण और सामान्य आयाम आवश्यकताओं की पहचान करने का महत्व
- केयू6. ग्राहक आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयाम विनिर्देशों को परिभाषित करने का महत्व और प्रक्रिया
- केयू7. संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेईडीईसी) मानक
- केयू8. ग्राहक संबंध आरेख
- केयू9. तार बंधन सामग्री को निर्दिष्ट करने का महत्व जो बंधन आरेखण और विद्युत, यांत्रिक और तापीय विनिर्देशों को पूरा करता है
- केयू10. ड्राइंग गतिविधियाँ कैसे करें बॉन्डिंग ड्राइंग
- केयू11. डाई-अटैच स्टैकिंग संरचना को कैसे सत्यापित करें
- केयू12. डाई अटैच के लिए रबर टिप और वायर बॉन्डिंग ड्राइंग के लिए केशिका को कैसे सत्यापित करें
- केयू13. पत्रिका ड्राइंग और कैसेट ड्राइंग की पहचान कैसे करें

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

- जीएस1. कार्य-संबंधी नोट्स लिखें और प्रासंगिक रिकॉर्ड बनाए रखें
- जीएस2. कार्य क्षेत्र के बारे में नवीनतम जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रासंगिक साहित्य पढ़ें
- जीएस3. वक्ता द्वारा साझा की जा रही जानकारी/निर्देशों को समझने के लिए ध्यानपूर्वक सुनें
- जीएस4. विनम्रता और पेशेवर तरीके से संवाद करें
- जीएस5. समय पर पूरा करने के लिए कार्यों की योजना बनाएं और उन्हें प्राथमिकता दें
- जीएस6. किसी समस्या के सभी संभावित समाधानों का मूल्यांकन करके सर्वोत्तम समाधान का चयन करें
- जीएस7. कार्य उद्देश्यों को प्राप्त करने के लिए सहकर्मियों के साथ समन्वय करना
- जीएस8. कार्य में संभावित व्यवधानों की पहचान करना और उचित निवारक उपाय करना
- जीएस9. कार्यस्थल पर आपातस्थितियों/दुर्घटनाओं से निपटने के लिए त्वरित निर्णय लेना

योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<i>प्रोबर हैंडलिंग</i>	40	50	-	10
पीसी1.जांचकर्ता चयन की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी2.चेक प्रोबर खरीदता है	-	-	-	-
पीसी3.जांचकर्ता सेटअप की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी4.परीक्षण जांचकर्ता सॉकेट/पिन चयन	-	-	-	-
पीसी5.वेफर लोडिंग और अनलोडिंग की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी6.वेफर पिन सेटअप का परीक्षण करें	-	-	-	-
पीसी7.वैक्यूम स्तर समायोजन की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी8.परीक्षण और जांचकर्ता के एकीकरण की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी9.जांच तालिका तापमान की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी10.अन्य सभी पैरामीटर सेटअप की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी11.सिस्टम में परीक्षण पैड स्थान	-	-	-	-
पीसी12.जांचकर्ता आदेशों का परीक्षण करें	-	-	-	-
पीसी13.परीक्षण डेटा एकत्र करें	-	-	-	-
पीसी14.प्रत्येक परीक्षण के आरेख तैयार करें	-	-	-	-
पीसी15.विशिष्ट डेटा और आरेख का विश्लेषण	-	-	-	-
पीसी16.यदि कोई समस्या मिले तो सत्यापित करें और हल करें	-	-	-	-
पीसी17.ऑपरेटरों द्वारा पालन किए जाने वाले एसओपी में सभी निर्देशों को सत्यापित और दस्तावेजित करना	-	-	-	-
एनओएस कुल	40	50	-	10

योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0154
एनओएस नाम	प्रोबर हैंडलिंग
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	5
क्रेडिट	4
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

योग्यता पैक

ELE/N0155: मशीन/उपकरण और उपभोग्य सामग्रियों की खरीद

विवरण

एनओएस इकाई मशीनों की खरीद और निर्माता के स्थल पर परीक्षणों की स्वीकृति के बारे में है।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर करता है:

- उपकरण निर्माता स्थल पर कारखाना स्वीकृति परीक्षण • उत्पाद निर्माता साइट पर साइट स्वीकृति परीक्षण
- उपभोग्य और कच्चे माल की योग्यता

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

उपकरण निर्माता स्थल पर कारखाना स्वीकृति परीक्षण

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. फैक्टरी स्वीकृति परीक्षण (FAT) रिपोर्ट तैयार करें
- पीसी2. रिपोर्ट सत्यापित करें और विनिर्देशों (संचालन, मुख्य नियंत्रक, मुख्य पैनल) को पूरा करें
- पीसी3. सामान्य मशीन विनिर्देश तैयार करें (संचालन, मुख्य नियंत्रक, मुख्य पैनल निर्माता को दी गई आवश्यकताओं के अनुसार कार्य करना चाहिए)
- पीसी4. प्रक्रिया और उपकरण इंजीनियर द्वारा स्पष्ट रूप से परिभाषित सभी उपकरण उपभोग्य सामग्रियों के विनिर्देशों, आयामों और अन्य मापदंडों की जाँच करें
- पीसी5. साइट पर परीक्षण के दौरान सभी उपकरणों के साथ-साथ प्रक्रिया मापदंडों की भी जाँच करें
- पीसी6. परीक्षण मशीनों को खरीदने के लिए आवश्यक नमूना आकार को विनिर्देश और सीपीके आवश्यकताओं के साथ स्पष्ट रूप से परिभाषित किया जाना चाहिए
- पीसी7. निर्माता की टीम के साथ मिलकर सभी सामग्रियों का परीक्षण करें और उन्हें उपकरणों के माध्यम से चलाएं
- पीसी8. भविष्य में किसी भी समस्या से बचने के लिए एक ठोस रिपोर्ट तैयार करें
- पीसी9. रिपोर्ट की समीक्षा और अनुमोदन करें और उसे रिकॉर्ड के लिए रखें

उत्पाद निर्माता साइट पर साइट स्वीकृति परीक्षण

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी10. फैक्टरी स्वीकृति परीक्षण (FAT) रिपोर्ट तैयार करें
- पीसी11. रिपोर्ट सत्यापित करें और विनिर्देशों (संचालन, मुख्य नियंत्रक, मुख्य पैनल) को पूरा करें
- पीसी12. सामान्य मशीन विनिर्देश तैयार करें (संचालन, मुख्य नियंत्रक, मुख्य पैनल निर्माता को दी गई आवश्यकताओं के अनुसार कार्य करना चाहिए)

योग्यता पैक

- पीसी13. प्रक्रिया और उपकरण इंजीनियर द्वारा स्पष्ट रूप से परिभाषित सभी उपकरण उपभोग्य सामग्रियों के विनिर्देशों, आयामों और अन्य मापदंडों की जाँच करें
- पीसी14. साइट पर परीक्षण के दौरान सभी उपकरणों के साथ-साथ प्रक्रिया मापदंडों की भी जाँच करें
- पीसी15. परीक्षण मशीनों को खरीदने के लिए आवश्यक नमूना आकार को विनिर्देश और सीपीके आवश्यकताओं के साथ स्पष्ट रूप से परिभाषित किया जाना चाहिए
- पीसी16. निर्माता की टीम के साथ मिलकर सभी सामग्रियों का परीक्षण करें और उन्हें उपकरणों के माध्यम से चलाएं
- पीसी17. भविष्य में किसी भी समस्या से बचने के लिए एक ठोस रिपोर्ट तैयार करें
- पीसी18. रिपोर्ट की समीक्षा और अनुमोदन करें और उसे रिकॉर्ड के लिए रखें

उपभोज्य और कच्चे माल की योग्यता

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी19. कम लागत और उच्च विश्वसनीय कच्चे माल की पुष्टि करें
- पीसी20. DOE डिज़ाइन के लिए नई सामग्री सत्यापित करें
- पीसी21. प्रत्येक लक्षण वर्णन, व्यवहार्यता और योग्यता निर्माण के लिए सभी गुणवत्ता और वास्तविकता डेटा एकत्र करें
- पीसी22. प्रक्रिया परिवर्तन अधिसूचना (PCN) उत्पन्न करें
- पीसी23. योग्यता रिपोर्ट तैयार करें और प्रबंधन को प्रस्तुत करें
- पीसी24. कम मात्रा में बड़े पैमाने पर उत्पादन (एलवीएम) जारी करें और उच्च मात्रा में बड़े पैमाने पर उत्पादन के लिए सुचारु संक्रमण के लिए उत्पादन टीम के साथ मिलकर काम करें
- पीसी25. लक्षण वर्णन चरण, व्यवहार्यता चरण, ग्राहक नमूना चरण और योग्यता चरण के अनुसार कार्य करें

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

- केयू1. फ़ाइल आवंटन तालिका (FAT) रिपोर्ट कैसे तैयार करें
- केयू2. संगठनात्मक मानकों के अनुसार सभी विशिष्टताओं की पहचान कैसे करें
- केयू3. निर्माता को दी गई आवश्यकताओं के अनुसार मुख्य नियंत्रक और मुख्य पैनल के कामकाज को सुनिश्चित करने का महत्व
- केयू4. यह सुनिश्चित करने का महत्व कि सभी उपकरण उपभोग्य विनिर्देश, आयाम और अन्य पैरामीटर प्रक्रिया और उपकरण इंजीनियर द्वारा स्पष्ट रूप से परिभाषित किए गए हैं
- केयू5. उपकरण और प्रक्रिया मापदंडों को तैयार करने का महत्व और प्रक्रिया
- केयू6. विनिर्देशों और सीपीके आवश्यकताओं के अनुसार मशीनों को खरीदने के लिए आवश्यक नमूना आकार को परिभाषित करने और तैयार करने का महत्व
- केयू7. भविष्य में किसी भी समस्या से बचने के लिए एक व्यापक रिपोर्ट तैयार करने का महत्व
- केयू8. संगठनात्मक मानकों के अनुसार सभी अनुमोदनों को उचित प्रारूपों में दर्ज करने का महत्व
- केयू9. निर्माता को दी गई आवश्यकताओं के अनुसार मुख्य नियंत्रक और मुख्य पैनल के कामकाज को सुनिश्चित करने का

योग्यता पैक

महत्व

केयू10. प्रक्रिया और उपकरण इंजीनियर द्वारा परिभाषित विनिर्देशों, आयामों और अन्य मापदंडों के अनुसार उपकरण उपभोग्य सामग्रियों को तैयार करने का महत्व

केयू11. मशीनों को खरीदने के लिए आवश्यक नमूना आकार कैसे तैयार किया जाए और यह सुनिश्चित करने का महत्व कि इसे विनिर्देशों और सीपीके आवश्यकताओं के अनुसार स्पष्ट रूप से परिभाषित किया गया है

केयू12. कम लागत और अत्यधिक विश्वसनीय कच्चे माल और उपभोग्य सामग्रियों के उपयोग का महत्व

केयू13. DOE डिजाइन के लिए नई सामग्री का सत्यापन कैसे करें

केयू14. प्रत्येक लक्षण वर्णन, व्यवहार्यता और योग्यता निर्माण के लिए गुणवत्ता और विश्वसनीयता डेटा एकत्र करने की प्रक्रिया

केयू15. प्रक्रिया परिवर्तन अधिसूचना (पीसीएन) कैसे उत्पन्न करें

केयू16. कम मात्रा वाले बड़े पैमाने पर उत्पादन से उच्च मात्रा वाले बड़े पैमाने पर उत्पादन में संक्रमण की प्रक्रिया

केयू17. लक्षण वर्णन चरण, व्यवहार्यता चरण, ग्राहक नमूनाकरण चरण और योग्यता चरण आवश्यक है

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

जीएस1. कार्य-संबंधी नोट्स लिखें और प्रासंगिक रिकॉर्ड बनाए रखें

जीएस2. कार्य क्षेत्र के बारे में नवीनतम जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रासंगिक साहित्य पढ़ें

जीएस3. वक्ता द्वारा साझा की जा रही जानकारी/निर्देशों को समझने के लिए ध्यानपूर्वक सुनें

जीएस4. विनम्रता और पेशेवर तरीके से संवाद करें

जीएस5. समय पर पूरा करने के लिए कार्यों की योजना बनाएं और उन्हें प्राथमिकता दें

जीएस6. किसी समस्या के सभी संभावित समाधानों का मूल्यांकन करके सर्वोत्तम समाधान का चयन करें

जीएस7. कार्य उद्देश्यों को प्राप्त करने के लिए सहकर्मियों के साथ समन्वय करना

जीएस8. कार्य में संभावित व्यवधानों की पहचान करना और उचित निवारक उपाय करना

जीएस9. कार्यस्थल पर आपातस्थितियों/दुर्घटनाओं से निपटने के लिए त्वरित निर्णय लेना

योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<i>उपकरण निर्माता स्थल पर कारखाना स्वीकृति परीक्षण</i>	15	18	-	4
पीसी1.फैक्टरी स्वीकृति परीक्षण (FAT) रिपोर्ट तैयार करें	-	-	-	-
पीसी2.रिपोर्ट सत्यापित करें और विनिर्देशों (संचालन, मुख्य नियंत्रक, मुख्य पैनल) को पूरा करें	-	-	-	-
पीसी3.सामान्य मशीन विनिर्देश तैयार करें (संचालन, मुख्य नियंत्रक, मुख्य पैनल निर्माता को दी गई आवश्यकताओं के अनुसार कार्य करना चाहिए)	-	-	-	-
पीसी4.प्रक्रिया और उपकरण इंजीनियर द्वारा स्पष्ट रूप से परिभाषित सभी उपकरण उपभोग्य सामग्रियों के विनिर्देशों, आयामों और अन्य मापदंडों की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी5.साइट पर परीक्षण के दौरान सभी उपकरणों के साथ-साथ प्रक्रिया मापदंडों की भी जाँच करें	-	-	-	-
पीसी6.परीक्षण मशीनों को खरीदने के लिए आवश्यक नमूना आकार को विनिर्देश और सीपीके आवश्यकताओं के साथ स्पष्ट रूप से परिभाषित किया जाना चाहिए	-	-	-	-
पीसी7.निर्माता की टीम के साथ मिलकर सभी सामग्रियों का परीक्षण करें और उन्हें उपकरणों के माध्यम से चलाएं	-	-	-	-
पीसी8.भविष्य में किसी भी समस्या से बचने के लिए एक ठोस रिपोर्ट तैयार करें	-	-	-	-
पीसी9.रिपोर्ट की समीक्षा और अनुमोदन करें और उसे रिकॉर्ड के लिए रखें	-	-	-	-
<i>उत्पाद निर्माता साइट पर साइट स्वीकृति परीक्षण</i>	15	18	-	3
पीसी10.फैक्टरी स्वीकृति परीक्षण (FAT) रिपोर्ट तैयार करें	-	-	-	-
पीसी11.रिपोर्ट सत्यापित करें और विनिर्देशों (संचालन, मुख्य नियंत्रक, मुख्य पैनल) को पूरा करें	-	-	-	-

योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी12. सामान्य मशीन विनिर्देश तैयार करें (संचालन, मुख्य नियंत्रक, मुख्य पैनल निर्माता को दी गई आवश्यकताओं के अनुसार कार्य करना चाहिए)	-	-	-	-
पीसी13. प्रक्रिया और उपकरण इंजीनियर द्वारा स्पष्ट रूप से परिभाषित सभी उपकरण उपभोग्य सामग्रियों के विनिर्देशों, आयामों और अन्य मापदंडों की जाँच करें	-	-	-	-
पीसी14. साइट पर परीक्षण के दौरान सभी उपकरणों के साथ-साथ प्रक्रिया मापदंडों की भी जाँच करें	-	-	-	-
पीसी15. परीक्षण मशीनों को खरीदने के लिए आवश्यक नमूना आकार को विनिर्देश और सीपीके आवश्यकताओं के साथ स्पष्ट रूप से परिभाषित किया जाना चाहिए	-	-	-	-
पीसी16. निर्माता की टीम के साथ मिलकर सभी सामग्रियों का परीक्षण करें और उन्हें उपकरणों के माध्यम से चलाएं	-	-	-	-
पीसी17. भविष्य में किसी भी समस्या से बचने के लिए एक ठोस रिपोर्ट तैयार करें	-	-	-	-
पीसी18. रिपोर्ट की समीक्षा और अनुमोदन करें और उसे रिकॉर्ड के लिए रखें	-	-	-	-
<i>उपभोज्य और कच्चे माल की योग्यता</i>	10	14	-	3
पीसी19. कम लागत और उच्च विश्वसनीय कच्चे माल की पुष्टि करें	-	-	-	-
पीसी20. DOE डिज़ाइन के लिए नई सामग्री सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी21. प्रत्येक लक्षण वर्णन, व्यवहार्यता और योग्यता निर्माण के लिए सभी गुणवत्ता और वास्तविकता डेटा एकत्र करें	-	-	-	-
पीसी22. प्रक्रिया परिवर्तन अधिसूचना (PCN) उत्पन्न करें	-	-	-	-
पीसी23. योग्यता रिपोर्ट तैयार करें और प्रबंधन को प्रस्तुत करें	-	-	-	-
पीसी24. कम मात्रा में बड़े पैमाने पर उत्पादन (एलवीएम) जारी करें और उच्च मात्रा में बड़े पैमाने पर उत्पादन के लिए सुचारु संक्रमण के लिए उत्पादन टीम के साथ मिलकर काम करें	-	-	-	-

योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट माक्स	विवा माक्स
पीसी25.लक्षण वर्णन चरण, व्यवहार्यता चरण, ग्राहक नमूना चरण और योग्यता चरण के अनुसार कार्य करें	-	-	-	-
एनओएस कुल	40	50	-	10

योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0155
एनओएस नाम	मशीन/उपकरण और उपभोग्य सामग्रियों की खरीद
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	5
क्रेडिट	4
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

योग्यता पैक

DGT/VSQ/N0102: रोजगार योग्यता कौशल (60 घंटे)

विवरण

यह इकाई रोजगार कौशल, संवैधानिक मूल्यों, 21वीं सदी में पेशेवर बनने, डिजिटल, वित्तीय और कानूनी साक्षरता, विविधता और समावेशन, अंग्रेजी और संचार कौशल, ग्राहक सेवा, उद्यमिता और प्रशिक्षुता, नौकरियों और कैरियर विकास के लिए तैयार होने के बारे में है।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर करता है:

- रोजगार कौशल का परिचय • संवैधानिक मूल्य - नागरिकता
- 21वीं सदी में पेशेवर बनना • बुनियादी अंग्रेजी कौशल
- कैरियर विकास और लक्ष्य निर्धारण • संचार कौशल
- विविधता और समावेशन
- वित्तीय और कानूनी साक्षरता • आवश्यक डिजिटल कौशल
- उद्यमशीलता • ग्राहक सेवा
- प्रशिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयारी

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

परिचय रोजगार योग्यता कौशल

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी1. विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करना

पीसी2. सीखने और रोजगार परकता पोर्टलों की पहचान करना और उनका अन्वेषण करना

संवैधानिक मूल्य - नागरिकता

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी3. संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें, जिसमें नागरिक अधिकार और कर्तव्य, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि शामिल हैं, तथा व्यक्तिगत मूल्य और नैतिकता जैसे ईमानदारी, निष्ठा, दूसरों की देखभाल और सम्मान आदि।

पीसी4. पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाओं का पालन करें

21वीं सदी में पेशेवर बनना

योग्यता पैक

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी5. रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचानें

पीसी6. व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में 21वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूल सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अभ्यास करें।

बुनियादी अंग्रेजी कौशल

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी7. विभिन्न संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर, रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का उपयोग करें

पीसी8. अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ना और समझना

पीसी9. अंग्रेजी में छोटे संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें

कैरियर विकास और लक्ष्य निर्धारण

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी10. नौकरी और करियर के बीच अंतर समझें

पीसी11. योग्यता के आधार पर, अल्पकालिक और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ एक कैरियर विकास योजना तैयार करें

संचार कौशल

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी12. विभिन्न परिस्थितियों में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करें

पीसी13. एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करना

विविधता और समावेशन

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी14. सभी लिंगों और दिव्यांगजनों के साथ उचित ढंग से संवाद और व्यवहार करें

पीसी15. POSH अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को आगे बढ़ाना

वित्तीय और कानूनी साक्षरता

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी16. आवश्यकतानुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें

पीसी17. सुरक्षित और भरोसेमंद तरीके से ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें

पीसी18. वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करें और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करें

पीसी19. प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करें और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करें

आवश्यक डिजिटल कौशल

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी20. डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और बुनियादी इंटरनेट संचालन सुरक्षित और सुरक्षित तरीके से करें

पीसी21. प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग उपकरणों का उपयोग करें

योग्यता पैक

पीसी22.वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करें

उद्यमशीलता

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी23.विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करना और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करना

पीसी24.विपणन उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4P को ध्यान में रखते हुए एक व्यवसाय योजना और कार्य मॉडल विकसित करें

पीसी25.संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए वित्तपोषण के स्रोतों की पहचान करना, पूर्वानुमान लगाना और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधा को कम करना

ग्राहक सेवा

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी26.विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें

पीसी27.ग्राहकों के अनुरोधों और आवश्यकताओं को पेशेवर तरीके से पहचानना और उनका जवाब देना।

पीसी28.उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें

प्रशिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयारी

सक्षम होने के लिए, कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी29.एक पेशेवर पाठ्यचर्या (रेज्यूमे) बनाएं

पीसी30.रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और नौकरी पोर्टल जैसे विश्वसनीय ऑफलाइन और ऑनलाइन स्रोतों का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की खोज करें

पीसी31.आवश्यकतानुसार ऑफलाइन/ऑनलाइन तरीकों का उपयोग करके चिन्हित नौकरी के अवसरों के लिए आवेदन करें

पीसी32.भर्ती और चयन के दौरान प्रश्नों का विनम्रता, स्पष्टता और आत्मविश्वास के साथ उत्तर दें

पीसी33.प्रशिक्षुता के अवसरों की पहचान करें और दिशानिर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करें

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

केयू1. रोजगार कौशल और विभिन्न शिक्षण एवं रोजगार संबंधी पोर्टलों की आवश्यकता

केयू2. विभिन्न संवैधानिक और व्यक्तिगत मूल्यों

केयू3. विभिन्न पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाएँ और उनका महत्व

केयू4. इक्कीसवीं (21वीं) सदी के कौशल और उनका महत्व

केयू5. औपचारिक और अनौपचारिक व्यवस्था में प्रभावी मौखिक (आमने-सामने और टेलीफोन पर) और लिखित संचार के लिए अंग्रेजी भाषा का उपयोग कैसे करें

केयू6. करियर विकास का महत्व और दीर्घकालिक एवं अल्पकालिक लक्ष्य निर्धारित करना

केयू7. प्रभावी संचार के बारे में

केयू8. पाँश अधिनियम

योग्यता पैक

- केयू9. लिंग संवेदनशीलता और समावेशिता
- केयू10. विभिन्न प्रकार के वित्तीय संस्थान, उत्पाद और सेवाएँ
- केयू11. आय और व्यय की गणना कैसे करें
- केयू12. ऑफ़लाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन में सुरक्षा बनाए रखने का महत्व
- केयू13. विभिन्न कानूनी अधिकार और कानून
- केयू14. विभिन्न प्रकार के डिजिटल उपकरण और उन्हें सुरक्षित रूप से संचालित करने की प्रक्रिया
- केयू15. ई-मेल खाता कैसे बनाएं और संचालित करें तथा वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट आदि जैसे अनुप्रयोगों का उपयोग कैसे करें।
- केयू16. व्यावसायिक अवसरों की पहचान कैसे करें
- केयू17. ग्राहकों के प्रकार और ज़रूरतें
- केयू18. नौकरी के लिए आवेदन कैसे करें और साक्षात्कार की तैयारी कैसे करें
- केयू19. प्रशिक्षुता योजना और प्रशिक्षुता पोर्टल पर पंजीकरण की प्रक्रिया

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

- जीएस1. विभिन्न प्रकार के दस्तावेज़/निर्देश/पत्राचार पढ़ना और लिखना
- जीएस2. औपचारिक और अनौपचारिक स्थितियों में उपयुक्त भाषा का उपयोग करके प्रभावी ढंग से संवाद करना
- जीएस3. सभी के साथ विनम्रता और उचित व्यवहार करें
- जीएस4. वर्चुअल मोड में कैसे काम करें
- जीएस5. गणना कुशलतापूर्वक करें
- जीएस6. समस्याओं को प्रभावी ढंग से हल करें
- जीएस7. विवरणों पर ध्यान दें
- जीएस8. समय का कुशलतापूर्वक प्रबंधन करें
- जीएस9. संक्रमण से बचने के लिए स्वच्छता और सैनिटाइजेशन बनाए रखें

योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<i>परिचयरोजगार योग्यता कौशल</i>	1	1	-	-
पीसी1. विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी2. सीखने और रोजगारपरकता पोर्टलों की पहचान करना और उनका अन्वेषण करना	-	-	-	-
<i>संवैधानिक मूल्य - नागरिकता</i>	1	1	-	-
पीसी3. संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें, जिसमें नागरिक अधिकार और कर्तव्य, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि शामिल हैं, तथा व्यक्तिगत मूल्य और नैतिकता जैसे ईमानदारी, निष्ठा, दूसरों की देखभाल और सम्मान आदि।	-	-	-	-
पीसी4. पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
<i>21 वीं सदी में पेशेवर बनना</i>	2	4	-	-
पीसी5. रोजगार के लिए 21 वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचानें	-	-	-	-
पीसी6. व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में 21 वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूली सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अभ्यास करें।	-	-	-	-
<i>बुनियादी अंग्रेजी कौशल</i>	2	3	-	-
पीसी7. विभिन्न संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर, रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का उपयोग करें	-	-	-	-
पीसी8. अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ना और समझना	-	-	-	-
पीसी9. अंग्रेजी में छोटे संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें	-	-	-	-
<i>करियर विकास और लक्ष्य निर्धारण</i>	1	2	-	-

योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी10.नौकरी और करियर के बीच अंतर समझें	-	-	-	-
पीसी11.योग्यता के आधार पर, अल्पकालिक और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ एक कैरियर विकास योजना तैयार करें	-	-	-	-
<i>संचार कौशल</i>	2	2	-	-
पीसी12.विभिन्न परिस्थितियों में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करें	-	-	-	-
पीसी13.एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करना	-	-	-	-
<i>विविधता और समावेशन</i>	1	2	-	-
पीसी14.सभी लिंगों और दिव्यांगजनों के साथ उचित ढंग से संवाद और व्यवहार करें	-	-	-	-
पीसी15.यौन संबंधी किसी भी मुद्दे को आगे बढ़ानाPOSH अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर उत्पीड़न	-	-	-	-
<i>वित्तीय और कानूनी साक्षरता</i>	2	3	-	-
पीसी16.आवश्यकतानुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें	-	-	-	-
पीसी17.सुरक्षित और भरोसेमंद तरीके से ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें	-	-	-	-
पीसी18.वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करें और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करें	-	-	-	-
पीसी19.प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करें और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करें	-	-	-	-
<i>आवश्यक डिजिटल कौशल</i>	3	4	-	-
पीसी20.डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और बुनियादी इंटरनेट संचालन सुरक्षित और सुरक्षित तरीके से करें	-	-	-	-
पीसी21.प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग उपकरणों का उपयोग करें	-	-	-	-
पीसी22.वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करें	-	-	-	-

योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
<i>उद्यमशीलता</i>	2	3	-	-
पीसी23. विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करना और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करना	-	-	-	-
पीसी24. विपणन उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4P को ध्यान में रखते हुए एक व्यवसाय योजना और कार्य मॉडल विकसित करें	-	-	-	-
पीसी25. संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए वित्तपोषण के स्रोतों की पहचान करना, पूर्वानुमान लगाना और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधा को कम करना	-	-	-	-
<i>ग्राहक सेवा</i>	1	2	-	-
पीसी26. विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी27. ग्राहकों के अनुरोधों और आवश्यकताओं को पेशेवर तरीके से पहचानना और उनका जवाब देना।	-	-	-	-
पीसी28. उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें	-	-	-	-
<i>प्रशिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयारी</i>	2	3	-	-
पीसी29. एक पेशेवर पाठ्यचर्या (रेज्यूमे) बनाएं	-	-	-	-
पीसी30. रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और नौकरी पोर्टल जैसे विश्वसनीय ऑफलाइन और ऑनलाइन स्रोतों का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की खोज करें	-	-	-	-
पीसी31. ऑफलाइन का उपयोग करके पहचाने गए नौकरी के अवसरों के लिए आवेदन करें / आवश्यकतानुसार ऑनलाइन विधियाँ	-	-	-	-
पीसी32. भर्ती और चयन के दौरान प्रश्नों का विनम्रता, स्पष्टता और आत्मविश्वास के साथ उत्तर दें	-	-	-	-
पीसी33. प्रशिक्षुता के अवसरों की पहचान करें और दिशानिर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करें	-	-	-	-
एनओएस कुल	20	30	-	-

योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	डीजीटी/वीएसक्यू/एन0102
एनओएस नाम	रोजगार योग्यता कौशल (60 घंटे)
क्षेत्र	क्रॉस सेक्टरल
उप-क्षेत्र	व्यावसायिक कौशल
पेशा	रोजगार
एनएसक्यूएफ स्तर	4
क्रेडिट	2
संस्करण	1.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

मूल्यांकन दिशानिर्देश और मूल्यांकन भार

मूल्यांकन दिशानिर्देश

1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के मानदंड सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा बनाए जाएँगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में उसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएँगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. सिद्धांत भाग का मूल्यांकन एसएससी द्वारा तैयार किए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा।
3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक अभ्यर्थी के लिए सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार।)
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक छात्र के लिए कौशल प्रायोगिक हेतु अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
5. योग्यता पैक उत्तीर्ण करने के लिए प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक एनओएस में न्यूनतम 70% अंक प्राप्त करने होंगे।
6. केवल कुछ निश्चित संख्या में एनओएस को सफलतापूर्वक उत्तीर्ण करने की स्थिति में, प्रशिक्षु योग्यता पैक को उत्तीर्ण करने के लिए शेष एनओएस पर बाद में मूल्यांकन लेने के लिए पात्र है।

योग्यता पैक

क्यूपी स्तर पर न्यूनतम कुल उत्तीर्ण %: 70

(कृपया ध्यान दें: योग्यता पैक मूल्यांकन को सफलतापूर्वक उत्तीर्ण करने के लिए प्रत्येक प्रशिक्षु को ऊपर निर्दिष्ट न्यूनतम कुल उत्तीर्ण प्रतिशत प्राप्त करना होगा।)

मूल्यांकन भार

अनिवार्य एनओएस

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स	कुल मार्क	महत्व
ELE/N0152.वेफर का निरीक्षण करें	40	50	-	10	100	20
ELE/N0153.परीक्षण और क्रमबद्ध करें	40	50	-	10	100	20
ELE/N0154.प्रोबर हैंडलिंग	40	50	-	10	100	20
ELE/N0155.मशीन/उपकरण और उपभोग्य सामग्रियों की खरीद	40	50	-	10	100	20
डीजीटी/वीएसक्यू/एन0102.रोजगारक्षमता कौशल (60 घंटे)	20	30	-	-	50	20
कुल	180	230	-	40	450	100

योग्यता पैक

परिवर्णी शब्द

ओपन स्कूल	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक
एनएसक्यूएफ	राष्ट्रीय कौशल योग्यता ढांचा
क्यूपी	योग्यता पैक
टीवीईटी	तकनीकी और व्यावसायिक शिक्षा और प्रशिक्षण

योग्यता पैक

शब्दकोष

क्षेत्र	क्षेत्र (सेक्टर) विभिन्न व्यावसायिक गतिविधियों का एक समूह है जिनके व्यवसाय और हित समान होते हैं। इसे अर्थव्यवस्था के एक विशिष्ट उपसमूह के रूप में भी परिभाषित किया जा सकता है जिसके घटक समान विशेषताओं और हितों को साझा करते हैं।
उप-क्षेत्र	उप-क्षेत्र को उसके घटकों की विशेषताओं और हितों के आधार पर आगे के विभाजन से प्राप्त किया जाता है।
पेशा	व्यवसाय नौकरी भूमिकाओं का एक समूह है, जो किसी उद्योग में समान/संबंधित कार्यों का प्रदर्शन करता है।
नौकरी भूमिका	नौकरी की भूमिका कार्यों के एक अनूठे समूह को परिभाषित करती है जो एक साथ मिलकर किसी संगठन में एक अनूठे रोजगार अवसर का निर्माण करते हैं।
व्यावसायिकमानक (ओएस)	व्यावसायिक मानक (OS) कार्यस्थल पर किसी कार्य को करते समय किसी व्यक्ति द्वारा प्राप्त किए जाने वाले प्रदर्शन मानकों को निर्दिष्ट करते हैं, साथ ही उस मानक को निरंतर बनाए रखने के लिए आवश्यक ज्ञान और समझ (KU) भी। व्यावसायिक मानक भारतीय और वैश्विक दोनों संदर्भों में लागू होते हैं।
प्रदर्शन मानदंड (पीसी)	प्रदर्शन मानदंड (पीसी) वे कथन हैं जो किसी कार्य को निष्पादित करते समय अपेक्षित प्रदर्शन के मानक को निर्दिष्ट करते हैं।
राष्ट्रीय व्यावसायिकमानक (एनओएस)	एनओएस व्यावसायिक मानक हैं जो भारतीय संदर्भ में विशिष्ट रूप से लागू होते हैं।
योग्यता पैक (QP)	क्यूपी में किसी कार्य भूमिका को निभाने के लिए आवश्यक शैक्षिक, प्रशिक्षण और अन्य मानदंडों के साथ-साथ ऑपरेटिंग सिस्टम का समूह शामिल होता है। एक क्यूपी को एक विशिष्ट योग्यता पैक कोड दिया जाता है।
यूनिट कोड	यूनिट कोड एक व्यावसायिक मानक के लिए एक अद्वितीय पहचानकर्ता है, जिसे 'एन' द्वारा दर्शाया जाता है।
इकाई शीर्षक	इकाई का शीर्षक इस बारे में स्पष्ट विवरण देता है कि पदधारी को क्या करने में सक्षम होना चाहिए।
विवरण	विवरण इकाई की सामग्री का एक संक्षिप्त सारांश देता है। यह डेटाबेस पर खोज करने वाले किसी भी व्यक्ति के लिए यह सत्यापित करने में मददगार होगा कि यह वही उपयुक्त ऑपरेटिंग सिस्टम है जिसकी उन्हें तलाश है।
दायरा	कार्यक्षेत्र कथनों का एक समूह है जो चरों की उस सीमा को निर्दिष्ट करता है, जिनसे किसी व्यक्ति को कार्य करने में निपटना पड़ सकता है, जिसका अपेक्षित प्रदर्शन की गुणवत्ता पर महत्वपूर्ण प्रभाव पड़ता है।

योग्यता पैक

ज्ञान और समझ (KU)	ज्ञान और समझ (केयू) ऐसे कथन हैं जो एक साथ तकनीकी, सामान्य, व्यावसायिक और संगठनात्मक विशिष्ट ज्ञान को निर्दिष्ट करते हैं जो किसी व्यक्ति को अपेक्षित मानक पर कार्य करने के लिए आवश्यक है।
संगठनात्मक संदर्भ	संगठनात्मक संदर्भ में संगठन की संरचना और उसके संचालन का तरीका शामिल है, जिसमें प्रबंधकों को अपने उत्तरदायित्व के प्रासंगिक क्षेत्रों के बारे में परिचालनात्मक ज्ञान की सीमा भी शामिल है।
तकनीकी ज्ञान	तकनीकी ज्ञान वह विशिष्ट ज्ञान है जो विशिष्ट निर्दिष्ट जिम्मेदारियों को पूरा करने के लिए आवश्यक है।
मुख्य कौशल/सामान्य कौशल (जीएस)	कोर स्किल्स या जेनेरिक स्किल्स (GS) कौशलों का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी हैं। आज की दुनिया में किसी भी कार्य वातावरण में इन कौशलों की आवश्यकता होती है। ऑपरेटिंग सिस्टम के संदर्भ में, इनमें संचार संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश नौकरियों में लागू होते हैं।
ऐच्छिक	ऐच्छिक विषय, ऐसे एनओएस/एनओएस का समूह होते हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा किसी कार्य भूमिका में विशेषज्ञता के लिए योगदानकर्ता के रूप में पहचाना जाता है। प्रत्येक विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए क्यूपी में कई ऐच्छिक विषय हो सकते हैं। ऐच्छिक विषयों के साथ क्यूपी को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रशिक्षुओं को कम से कम एक ऐच्छिक विषय चुनना होगा।
विकल्प	विकल्प, एनओएस/एनओएस का एक समूह है जिसे क्षेत्र द्वारा अतिरिक्त कौशल के रूप में पहचाना जाता है। एक क्यूपी में कई विकल्प हो सकते हैं। विकल्पों के साथ क्यूपी पूरा करने के लिए किसी भी विकल्प का चयन करना अनिवार्य नहीं है।